

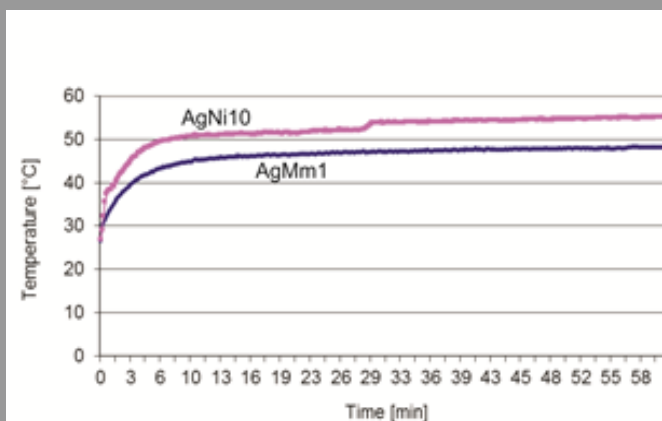


## STOP SREBRA Z DODATKIEM METALI ZIEM RZADKICH

Oferowane rozwiązanie pozwala na zastąpienie materiałów stykowych na bazie srebra i tlenku kadmu tańszym, trwałym materiałem otrzymanym ze stopu srebro-miszmatal.

Zaletą innowacyjnego stopu jest wyjątkowo prosty proces jego otrzymywania, polegający na topieniu i odlewaniu w otwartym piecu indukcyjnym.

Otrzymany stop zawiera wagowo 0,1-5% miszmetal, resztę stanowi srebro. W wyniku przeróbki plastycznej niniejszego stopu, poprzez wyciskanie na prasie z oscylacyjnie skręcającą matrycą, otrzymywany jest materiał charakteryzujący się wysoką przewodnością elektryczną, podwyższonymi własnościami mechanicznymi, stabilnymi również w podwyższonej temperaturze, dobrą odpornością na matowienie powierzchni oraz niską rezystancją stykową.



### CECHY I ZALETY ROZWIĄZANIA:

- drobnoziarnista i jednorodna mikrostruktura,
- zwiększone własności mechaniczne stabilne w podwyższonej temperaturze,
- podwyższona stabilność pracy styków elektrycznych - mniejszy ubytek masy i mniejszy wzrost temperatury podczas pracy

### STAN ZAAWANSOWANIA

testowane w skali pilotowej

### PRAWA WŁASNOŚCI INTELEKTUALNEJ

patent

### ZASTOSOWANIE

Technologia wytwarzania półwyrobów z stopu srebro-miszmatal może być w prosty i bezinwestycyjny sposób wdrożona w przedsiębiorstwach zajmujących się przetwórstwem srebra i stopów srebra. Niniejszy stop może być wykorzystywany do wytwarzania styków elektrycznych, przetłączników, przekaźników oraz kabli dla elektrotechniki i elektroniki.

KONTAKT

INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH

Centrum Innowacji i Transferu Technologii

ul. Sowińskiego 5, 44-100 Gliwice

tel. 32 2380 500, e-mail: andrzejp@imn.gliwice.pl