



PROSZEK STOPOWY MOLIBDENOWO-RENOWY PRZEZNACZONY NA WARSTWY WYTWARZANE W PROCESACH NATRYSKIWANIA CIEPLNEGO

Efekty zastosowania:

Zwiększenie żywotności elementów narażonych na korozyjne i erozyjne działanie ze strony ciekłego szkła.

Opis:

Molibden, charakteryzujący się m.in. wysoką temperaturą topnienia, niskim współczynnikiem rozszerzalności cieplnej oraz wysoką odpornością na działanie korozyjne stopionych szkieł stosowany jest w przemyśle szklarskim. Stopy Mo-Re wykazują dodatkowo doskonałą plastyczność w niskiej temperaturze połączoną z wysoką wytrzymałością w wysokiej temperaturze. Istotą opracowanego rozwiązania jest pokrywanie ziaren proszku molibdenu cienkimi warstwami renu na drodze metalurgii proszków. Rozwiązanie umożliwia wytwarzanie proszków o zawartości od kilku do kilkudziesięciu % renu.

Zastosowanie:

- o na warstwy ochronne wytwarzane w procesach natryskiwania cieplnego na podłożach ceramicznych i metalicznych
- o jako surowiec do procesu formowania wtryskowego (z ang. powder injection molding)

Cechy/ zalety:

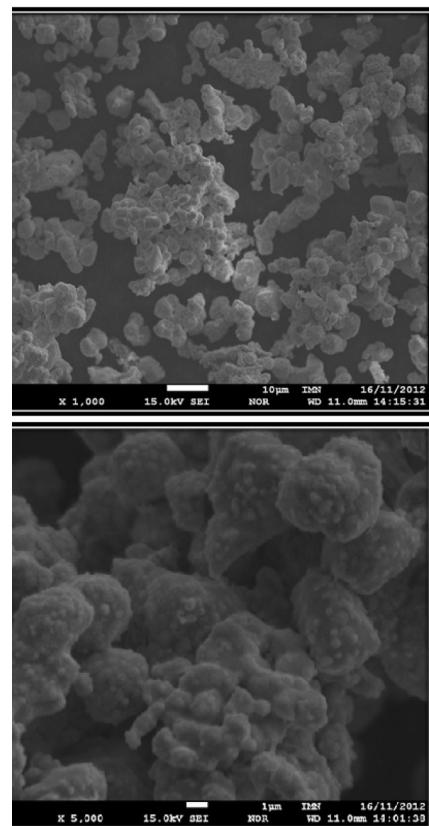
- o dobra sypkość
- o globularny kształt ziaren
- o uziarnienie poniżej 100 µm
- o niski współczynnik rozszerzalności cieplnej
- o wysoka odporność na działanie szkła sodowo-wapniowego

Stan zaawansowania:

- o testowane w skali pilotowej

Prawa własności intelektualnej:

- o zgłoszenie patentowe P.412963



● Cu

● Pb

● Zn